UP SOLAR



CONSTRUÇÃO

- Corpo e voluta do circulador com tratamento cataforese.
- Camisa do rotor e chumaceira em aço inoxidável.

INSTALAÇÃO SOLAR TÉRMICA

- Veio e rolamentos em cerâmica.
- Impulsor em material composito resistente à corrosão.
- Protecção térmica integrada.

GRUNDFOS UP SOLAR

Os circuladores UP são recomendados para a circulação de água quente para um sistema solar térmico. Modo de regulação velocidade fixa 1-2.

MODELO	CÓDIGO	LIGAÇÕES	DIST. ENTRE FLANGES (mm)	PESO (KG)
UP SOLAR 25-40	59544183	G 1" 1/2	180	2,6
UP SOLAR 25-60	59546639	G 1" 1/2	180	2,6
UP SOLAR 15-80	59508500	G 1"	130	3,8
UP SOLAR 25-120	52588352	G 1" 1/2	180	4,2

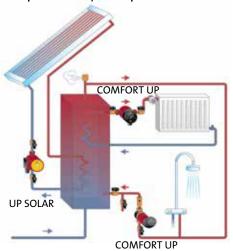
CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS

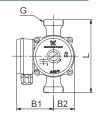
MODELO	TENSÃO		P, (W)	I _n (A)
UP SOLAR 25-40	1 X 230 V	Min.	35	0,16
UP 30LAK 25-40		Max.	55	0,25
UP SOLAR 25-60	1 X 230 V	Min.	65	0,28
UP 30LAK 25-00	1 X 230 V	Max.	80	0,34
LID COLAD 1E 90	5OLAR 15-80 1 X 230 V	Min.	80	0,40
UP 30LAK 15-60		Max.	120	0,52
UP SOLAR 25-120 1 X 230	1 V 220 V	Min.	180	0,79
	1 V 520 A	Max.	230	1,01

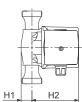
DIMENSÕES

	DIMENSÕES em mm					
MODELO	L1	B1	B2	H1	H2	G
UP SOLAR 25-40	180	75	51	26	102	1" 1/2
UP SOLAR 25-60	180	75	47	24	102	1" 1/2
UP SOLAR 15-80	130	75	51	32	102	1"
UP SOLAR 25-120	180	82	69	32	130	1" 1/2

Exemplo de instalação de aquecimento solar







CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tensão de alimentação	1 x 230 V – 10 %/+ 6 %, 50 Hz, PE
Índice de protecção	X2D
Classe de isolamento	H (Solar 25-120 : F)
Pressão máxima de funcionamento	10 bar
Caudal	até 4,5 m³/h
Líquidos bombeados	Líquidos não agressivos, não inflamáveis e sem partículas sólidas ou fibras.
Nível de pressão sonora	< 43 dB(A)
Temperatura do líquido	+2°C a + 110°C +95°C : UP SOLAR 15-80 e 25-120

CURVAS CARACTERÍSTICAS

