

# SISTEMA SQE



## SISTEMA GRUNDFOS SQE

O SISTEMA SQE é um conjunto completo de bombeamento que não necessita de equipamento de controlo nem de cabos eléctricos suplementares. Trata-se de uma solução simples que mantém uma pressão constante quaisquer que sejam as necessidades de água. Todos os elementos necessários à instalação encontram-se na embalagem: quadro eléctrico, depósito, pressóstato, cabo, manómetro, válvula de retenção e bomba submersível.

O conjunto do SISTEMA SQE é suficientemente compacto e flexível para ser instalado mesmo em espaços exíguos.

MODELO	CÓDIGO	SAÍDA DESCARGA	PESO LÍQUIDO (KG)
SISTEMA SQE 3-65	96524501	Rp1" 1/4	5,5
SISTEMA SQE 5-70	96524503	Rp1" 1/4	6,4

## CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS

MODELO	TENSÃO	P2 (kW)	In (A)	RENDI- MENTO %
SISTEMA SQE 3-65	1 X 230 V	0,7 - 1,05	6,6	73
SISTEMA SQE 5-70	1 X 230 V	1,1 - 1,73	10,9	74



## INSTALAÇÃO DA BOMBA SUBMERSÍVEL

### BOMBAS SUBMERSÍVEIS DE 3" PARA MANUTENÇÃO DE PRESSÃO CONSTANTE

- para abastecimento de água,
  - para pequenas redes de distribuição,
  - para rega,
  - para a alimentação da bomba de calor água/água.
- O SISTEMA SQE também pode ser utilizado em instalações de recolha de águas pluviais.

### CONSTRUÇÃO DA BOMBA

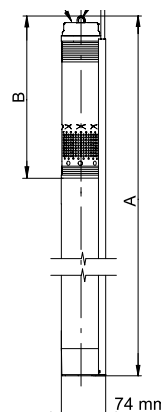
- Corpo e veio em aço inoxidável.
- Conceito de impulsos flutuantes.
- Motor com rotor de magneto permanente.
- Válvula de retenção com mola incorporada.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

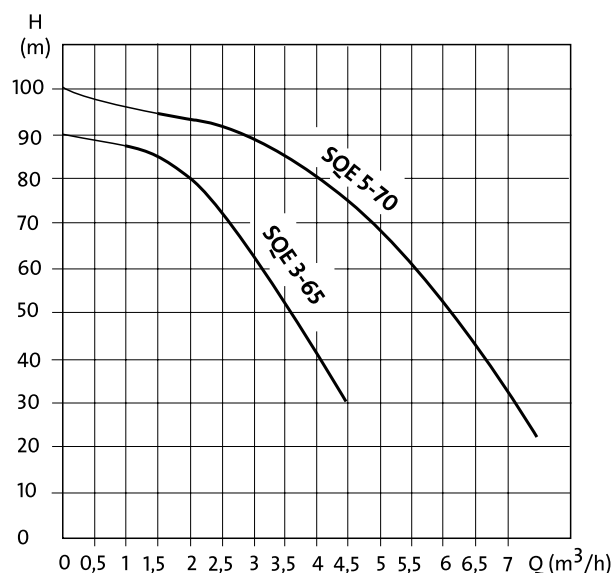
Tensão de alimentação	1 X 240 V, 50 Hz
Tensão de tolerância	-10% / +6%
Arranque/paragem	Progressivo
Diâmetro do furo	76 mm no mínimo
Profundidade da instalação	No máximo, 100 m abaixo do nível estático. É recomendável uma camisa de refrigeração quando se trata de uma instalação horizontal.
Caudal máximo	7 m³/h
Pressão máxima de funcionamento	10 bar
Temperatura do líquido	+ 2°C à + 30°C
Líquidos bombeados	pH 5 a 9. Quantidade de areia: 50 g/m³ no máximo
Protecções integradas	<ul style="list-style-type: none"> <li>• funcionamento em seco</li> <li>• sobreaquecimento, sobrecarga do motor</li> <li>• subtensão e sobretensão</li> <li>• pressão axial</li> <li>• válvula de retenção</li> </ul>

### DIMENSÕES

MODELO	DIMENSÕES em mm	
	A	B
SISTEMA SQE 3-65	828	349
SISTEMA SQE 5-70	945	430

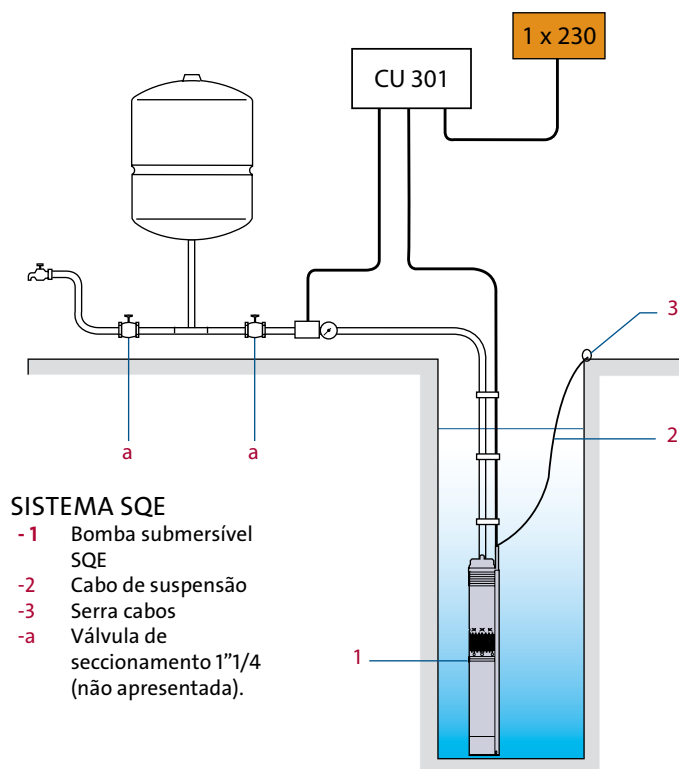


## CURVAS CARACTERÍSTICAS



MODELO	m³/h	0	2	4	6	7
SISTEMA SQE 3-65	m.c.a.	90	80	40		
SISTEMA SQE 5-70	m.c.a.	100	95	80	50	30

## SELECÇÃO DE ACESSÓRIOS



## VANTAGENS

- Sistema completo, pronto a ser instalado
- Consumo eléctrico optimizado, excelente rendimento do motor
- Velocidade variável para manter a pressão necessária
- Facilidade e comodidade de utilização: possibilidade de ajustar a pressão às necessidades da instalação
- Protecções integradas

### PARA UM CONTROLO TOTAL:

#### Unidade de controlo CU 301

Mantém ou altera os parâmetros da instalação a pedido. O nível de pressão constante pretendido é ajustável de 2 a 5 bar. Sinalização em caso de funcionamento em seco ou outras anomalias.



#### Depósito

O SISTEMA SQE não necessita de mais do que um pequeno depósito de 8 litros. Evita as variações de caudal e o volume é suficiente comparativamente a instalações convencionais equipadas com depósitos com um volume muito maior.



#### Pressóstato

Permite ajustar constantemente a pressão, transmitindo sinais à unidade de controlo CU 301. A ligação à tubagem e à unidade de controlo é muito fácil.

#### Cabo de alimentação de 40 m

Serve como linha de comunicação entre a bomba SQE e a unidade de controlo CU 301. É fornecido um cabo com comprimento suficiente já ligado à bomba. A instalação não necessita de nenhum cabo adicional.